

ECO-COOL™

रेफ्रिजेशन तकनीशियनों के लिए पत्रिका

अंक नं. 20

सितंबर 2007



UNEP

एन सी सी ओपी पी के लिए यू एन ई पी के साथ अनुबन्ध के तहत प्रकाशित

विषय-सूची

सम्पादकीय	1	ओजोन सतह से ताज़ा समाचार.....	5
मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल लागूकर्ता पुरस्कार ओजोन सेल को जाता है.....	1	अक्सर पूछे गए प्रश्न	5
एन सी सी ओपी पी का सी एफ सी फ्रेज़ आउट में योगदान.....	1	एन सी सी ओपी पी से ताज़ा समाचार	
मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल और विश्व जलवायु की सुरक्षा	2	उपकरण सहयोग योजना (ई एस एस) अपडेट	6
तकनीशियनों का कोष्ठ - सही वैक्यूम पम्प का महत्त्व	2	प्रशिक्षित तकनीशियन.....	6
ओजोन सतह की सुरक्षा में कस्टम्स की भूमिका	3	एन सी सी ओपी पी आर एस ई प्रशिक्षण कार्यक्रम सारणी (२००७-०८).....	6
मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल की २०वीं वर्षगांठ	4	प्रशिक्षण भागीदार एवं संपर्क	7

इको-कूल, दीपक पाहवा, आर्कटिक इंडिया सेल्स का निजी ट्रेडमार्क है और लाइसेंस के अधीन प्रयोग किया जाता है।



प्रिय पाठक,

सितम्बर 2007, मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल की 20वीं वर्षगांठ के रूप में मनाया जा रहा है, जो 16 सितम्बर, 1987 को आरम्भ हुआ सबसे सफल अंतरराष्ट्रीय समझौता माना जाता है। यह वर्षगांठ और इकोकूल, सी एफ सी के फ्रेज-आउट के लिए भारत की अंतिम परियोजना (एन सी सी ओपी पी) के ढाँचे में रेफ्रिजरेशन तकनीशियनों के लिए एकमात्र पत्रिका का 20वाँ अंक एक ही समय पड़ रहा है। पिछले कुछ समय से, इकोकूल देश के फ्रेज-आउट प्रयासों के बारे में पूरी जानकारी देने वाले तकनीकी लेख और नवीनतम समाचार प्रदान कर रहा है और आने वाले वर्षों में भी यह कार्य जारी रहेगा।

चूँकि यह अंक मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल पर एक विशेष अंक है, हम प्रोटोकॉल पर एक नजर डालेंगे यानी पिछले कुछ वर्षों में उसका विकास और उपलब्धियाँ। हम 20वीं वर्षगांठ के लिए आयोजित विभिन्न गतिविधियों पर भी एक नजर डालेंगे, भारत पर खास फोकस के साथ।

आज, ओजोन सतह की सुरक्षा के साथ-साथ, ग्लोबल वॉर्मिंग भी उतना ही आवश्यक वातावरणीय मुद्दा है। हालाँकि मॉन्ट्रियल

प्रोटोकॉल का फोकस ज्यादा ओजोन सतह की सुरक्षा पर ही रहा है, इसने ग्रीनहाउस गैसों को कम करने में भी सहायता की है, जो कि ग्लोबल वॉर्मिंग में योगदान करती हैं। हम "दी मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल और ओजोन सतह की सुरक्षा" इस तथ्य पर भी गहराई से नजर डालेंगे।

भारतीय कस्टम्स विभाग भी ओजोन सतह की सुरक्षा में एक महत्वपूर्ण भूमिका निभाता है और उनके इस योगदान का खुलासा देने के लिए हमारे पास एक लेख भी है।

अक्सर पूछे गए प्रश्नों वाला खण्ड तकनीशियनों की तकनीकी रुचि का खयाल रखता है और उन्हें सर्विस प्रक्रियाओं पर कुछ सुझाव भी उपलब्ध करवाता है। हमेशा की तरह, हम एन सी सी ओपी पी और उसकी गतिविधियों के बारे में नवीनतम समाचार भी संक्षिप्त में बताते हैं। ओजोन के ताज़ा समाचार खण्ड, अग्निशमन के नए सम्मिश्रण पर भी एक नजर डालेंगे जो कि नुकसानदायक हैलोनस की जगह इस्तेमाल किया जा सकता है।

मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल की 20वीं वर्षगांठ के चल रहे जश्न में इकोकूल दुनिया के प्रयासों का जश्न मनाता है व उन्हें सलाम करता है,

खासकर सी एफ सी का सफलतापूर्वक फेज आउट करने में भारत के प्रयास।

सम्पर्क : मनीषा डोलिया
ई-मेल : md@itpi.co.in



मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल लागूकर्ता पुरस्कार जाता है ओजोन सेल को



मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल की 20वीं वर्षगांठ के अवसर पर, भारत के ओजोन केंद्र को मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल लागूकर्ता पुरस्कार प्राप्त करने के लिए चुना गया है। पुरस्कार समारोह सोमवार, 17 सितम्बर, 2007 को मॉन्ट्रियल में आयोजित किया गया था। ओजोन सचिवालय ने ओजोन प्रक्रिया में प्रमुख भागीदारों के योगदानों को सम्मानित करने का अवसर पाने की खुशी व्यक्त की है और भारत सरकार के पर्यावरण एवं वन मंत्रालय (एम ओ ई एफ) के ओजोन केन्द्र को ओजोन सतह की सुरक्षा के लिए किए गए उनके कार्यों के लिए सम्मानित करने की उन्हें बहुत खुशी है।

ओजोन केन्द्र, पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के भीतर स्थापित एक विशेष निदेशालय, भारत के मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल के परिपालन के प्रबंधन और समन्वयन के लिए राष्ट्रीय केन्द्रीय बिंदु का काम करता है। ओजोन केन्द्र, मॉन्ट्रियल प्रोटोकॉल से संबंधित सभी नीतिगत कार्यों को तैयार करने, मॉनीटर और उनका समन्वय करने के लिए भारत सरकार द्वारा स्थापित बहु-पणधारी सशक्त संचालन समिति के लिए सचिवालय की तरह भी कार्य करता है। इस समिति में शामिल हैं विभिन्न मंत्रालयों, वैज्ञानिक और तकनीकी संस्थानों और नियंत्रक एजेंसी के पणधारी।

ओजोन केन्द्र ने प्राइवेट सेक्टर से भी चिरस्थायी भागीदारी बना लिए हैं, जिसके कारण उसे उद्योग तथा व्यापार संस्थाओं के जरिए नीति एवं निगर्यात्मक कार्यों में अर्थपूर्ण प्रतिनिधित्व मिल सके। ओजोन केन्द्र ने ओ डी एस फेस-आउट की गतिविधियों और उपभोक्ताओं की जानकारी में उनकी संबद्धता को दर्शाने के लिए एक मजबूत लोक जन कार्यक्रम भी जारी रखा है। ओजोन केन्द्र डाउनलोड की जा सकने वाली पर्याप्त सूचना तथा प्रकाशन सहित एक व्यापक नवीन वेबसाइट बनाकर रखता है।

संपर्क : ओजोन कें, एम ओ ई एफ - इंडिया

एन सी सी ओपी पी का सी एफ सी फ्रेज आउट में योगदान

एन सी सी ओपी पी निम्नलिखित के जरिए आर ए सी सर्विसिंग, क्षेत्र में 2010 तक सी एफ सी के फ्रेज आउट में योगदान करता है:-

- सी एफ सी उपयोग करने वाली आर ए सी सर्विसिंग क्षेत्र की फर्मों को लक्ष्य बनाना।
- सी एफ सी - आधारित उपकरणों के लिए अच्छी सर्विसिंग प्रक्रियाओं को प्रोत्साहित करना।
- नई गैर सी एफ सी टेक्नोलॉजीओं को हंडल करने के लिए सर्विसिंग क्षेत्र के तकनीशियनों को प्रशिक्षित करना।

एन सी सी ओपी पी के 2-दिवसीय प्रैक्टिकल ट्रेनिंग कार्यक्रम 2004 से 2009 में निम्नलिखित तय होगा।

- सी एफ सी तथा ओ डी एस फ्रेज-आउट प्रक्रियाएँ

- नई एच एफ सी -134ए और एच सी आधारित रेफ्रिजरेटर्स और रेट्रोफिटिंग सहित अन्य व्यापारिक उपकरणों की सर्विस करना।

- सी एफ सी रेफ्रिजरेटर्स की रिकवरी और रीकलेमेशन (आर एंड आर)
- टेक्नोलॉजी और बाजार के बदलावों, उपयुक्त औजारों/उपकरणों के नवीनतम समाचार
- मोबाइल एयर-कंडीशनर्स (एम ए सी) की सर्विसिंग में उत्तम प्रक्रियाएँ
- खुले प्रकार के कम्प्रेसर (ओ टी सी) प्रयोग करने वाले

बड़े व्यापारिक उपकरणों के लिए रेट्रोफिटिंग, रेट्रोफिट

विकल्पों और सर्विसिंग प्रक्रियाओं का पुनरीक्षण।

समस्त घरेलू एवं यापारिक रेफ्रिजरेशन सर्विसिंग उपक्रम इस प्रशिक्षण के लिए आवेदन कर सकते हैं। एम ए सी सर्विस उस्मों के लिए विशिष्ट 1 दिवसीय प्रशिक्षण वर्कशांस आयोजित की जाएँगी। प्रशिक्षण कार्यक्रम अनुसूची एवं संपर्क क्रमशः 6 एवं 7 पृष्ठ पर मिलेंगे।



मॉड्रिअल प्रोटोकॉल और विव्व जलवायु की सुरक्षा



मॉड्रिअल प्रोटोकॉल इस वर्ष अपनी 20वीं वर्षगांठ मना रहा है और यह व्यापक स्तर से माना गया है कि यह बहुपक्षीय पर्यावरणीय समझौता बहुत सफल रहा है। ओजोन कम करने वाले सब से अधिक नुकसानदायक पदार्थों (ओ डी एस) का उत्पादन 2010 तक समाप्त कर दिया जाएगा (सिर्फ कुछ अति आवश्यक उपयोगों को छोड़ कर), प्रोटोकॉल के बिना, ओ डी एस के स्तर आज के मुकाबले 5 गुना ज्यादा होते, और उत्तरी गोलार्ध में मध्य-अक्षांश पर सतही यू वी -बी रेडिएशन स्तर भी दुगुने हो जाते। इस तरह मॉड्रिअल प्रोटोकॉल ने कई ऐसी ज़िदगियों को बचा लिया है जिनका वे त्वचा के कैंसर हो खत्म हो चुकी होतीं। मौजूदा अनुमान के अनुसार, ओजोन सतह में ओजोन की जम इवट 2049 में 1980 के पहले वाले स्तर तक पहुँचने की आशा है और ओजोन दक्षिण-ध्रुवीय छिद्र 2065 तक गायब हो जाने

की आशा है।

अब तक इस तथ्य पर बहुत कम ध्यान दिया गया है कि मॉड्रिअल प्रोटोकॉल ने विश्व जलवायु की सुरक्षा में बहुत बड़ा योगदान किया है। ज्यादातर ओ डी एस बहुत शक्तिशाली ग्रीन हाउस गैसों में हैं और यह जलवायु में बदलाव की रेडिएटिव फोर्सिंखा में भी योगदान देती हैं उदाहरण के लिए, सी एफ सी-12 का ग्लोबल वॉर्मिंग पोटेंशियल (जी डब्ल्यू पी) कार्बन डाइऑक्साइड (CO₂) के जी डब्ल्यू पी से 8,500 गुना ज्यादा है। संयुक्त राष्ट्र अमेरिका की विज्ञान राष्ट्रीय अकादमी के एक हाल के अध्ययन

के अनुसार ओ डी एस के फेज-आउट के ज़रिए मॉड्रिअल प्रोटोकॉल द्वारा CO₂ के उत्सर्जन में कमी की तुलना युनाइटेड नेशन्स फ्रेमवर्क कन्वेंशन ऑन क्लाइमेट चेंज (यू एन एफ सी सी सी) के क्योटो प्रोटोकॉल के उत्सर्जन कम करने के लक्ष्य से की गई है। जलवायु के बदलाव पर अंतरराष्ट्रीय संधि के इस संशोधन का लक्ष्य है 2008 और 2012 के बीच (पहली तय की गई अवधि) हस्ताक्षर कर्ता देशों में CO₂ समान उत्सर्जन 5.2% कम करना, 1990 की छः प्रमुख ग्रीनहाउस गैसों के समूह के मुकाबले। ए.एम. अध्ययन में, 2010 तक मॉड्रिअल प्रोटोकॉल को लागू करने के कारण जी डब्ल्यू पी भारित ओ डी एस उत्सर्जनों में अनुमानित उत्सर्जन कमी ने क्योटो प्रोटोकॉल की पहली वचनबद्ध अवधि का लक्ष्य

काफ़ी ज्यादा पार कर लिया होगा।

आजकल, इस पर चर्चा की जा रही है कि मॉड्रिअल प्रोटोकॉल क्या कभी और कैसे बाकी बचे पदार्थों के फेज-आउट को तेज करके ओजोन और जलवायु की सुरक्षा में और योगदान कर सकता है, खासकर हाइड्रो-क्लोरोफ्लोरोकार्बन्स (एच सी एफ सी) का, जो मौजूदा, परिदृश्य में 2015 के स्तरों पर जम जाएंगे और केवल 2040 तक ही फेज-आउट हो पाएंगे। एच सी एफ सी के ओ डी पी मूल्य (एयरकंडि शनिंग और फ्रोंम एक्सपेंशन में मुख्य रूप से रेफ्रिजेंट की तरह इस्तेमाल होता है) शायद कम हैं परन्तु इन पदार्थों के जी डब्ल्यू पी मूल्य बहुत अधिक हैं। एच सी एफ सी के आमतौर पर प्रयोग किए जाने वाले ओ डी एस मुक्त विकल्प हैं हाइड्रोफ्लोरोकार्बन (एच एफ सी), जिनका जी डब्ल्यू पी, एच सी एफ सी के बराबर है या उनसे भी ज्यादा है।

इसलिए, मॉड्रिअल प्रोटोकॉल के तहत एच सी एफ सी का शीघ्र फेज-आउट को, जो कि ओजोन सतह और विश्व जलवायु दोनों के लिए लाभप्रद होगा, हाइड्रोकार्बन जैसे कम जी डब्ल्यू पी वाले विकल्पों को प्रयोग के लिए पर्याप्त प्रेरणा प्रदान करने की ज़रूरत है। बहरहाल, सभी वर्तमान उपयोगों के लिए अभी एच सी एफ सी की जगह क्लाइमेट, कम जी डब्ल्यू पी के विकल्प प्रयोग करने की उपयुक्त टेक्नोलॉजी उपलब्ध नहीं है। कम जी डब्ल्यू पी वाले नए उत्पाद आजकल बाज़ार में मोबाइल एयर कंडिशनिंग में एच एफ सी के विकल्पों के रूप में प्रस्तुत किए जा रहे हैं और आशा है भविष्य में अन्य उपयोगों के लिए भी उपलब्ध हो जाएंगे। जैसे ही नई जानकारी मिलेगी, हम इस विषय पर आपको बताते रहेंगे।

संपर्क - मार्कस वाइपायर

ई-मेल : morkus.wypior@prokima.org

तकनीशियनों का कोष्ट सही वैक्यूम पम्प का महत्व

सही वैक्यूम पम्प के प्रयोग के महत्व को एन सी सी ओपी पीप्रशिक्षण कार्यक्रम में बहुत अच्छी तरह दिखाया गया था। इस चित्र में आप एक ट्रेनर द्वारा सही वैक्यूम पम्प से नमी दूर करने की प्रक्रिया का प्रदर्शन देखेंगे। ट्रेनर ने थोड़ा से पानी वाली बोतल को वैक्यूम पम्प से जोड़ा। उद्देश्य था, यह दिखाना कि जब वैक्यूम पम्प द्वारा पानी की सतह पर एक गहरा वैक्यूम बनाया गया, तो किस तरह

यह पानी वाष्प में बदल कर बोतल से बाहर खिंच जाएगा। ट्रेनीज ने देखा कि वैक्यूम पम्प के काम करने पर कैसे बोतल में पानी खत्म हो गया। इससे साबित हुआ कि पानी वैक्यूम पम्प द्वारा बनाए गए वैक्यूम या कम दबाव के कारण वाष्प बन गया था। रेफ्रिजेशन में, बोतल के स्थान पर रेफ्रिजेशन सिस्टम होता है, जिसके विभिन्न पुर्जों जैसे कम्प्रेसर, इवैपोरेटर, कंडेंसर आदि के अंदर भी पानी होता है (छोटी-छोटी बूंदों के रूप में)। यह पानी सिस्टम को खराब कर सकता इसलिए, जिस प्रकार प्रदर्शन करके दिखाया गया है, पानी को वैक्यूम पम्प से गहरा वैक्यूम बना कर अच्छी तरह निकाल देना चाहिए। क्योंकि ट्रेनीज ने खुद देखा कि किस तरह पानी खत्म हो गया, तो उन्होंने रेफ्रिजेशन प्रक्रिया में वैक्यूम पम्प की अहम भूमिका को स्वीकार लिया। आखिर आँखों देखी पर ही विश्वास होता है।

यह राजस्थान ट्रेनिंग केंद्र की एक बढ़िया और मनोरंजक खोज है जिसकी तारीफ करनी होगी।



ओज़ोन सतह की सुरक्षा में कस्टम्स की भूमिका



भारत, ओज़ोन कम करने वाले पदार्थों को बनाता भी है और इनका इस्तेमाल भी करता है, खासकर सी एफ सी। भारत से गैरकानूनी ओ डी एस की यू एस में तस्करी का पता पहली बार 1990 के मध्य में चला था। आज भारत में भी गैरकानूनी ओ डी एस का आयात हो रहा है। इन गैरकानूनी आयातों को आसान बनाने में बंगलादेश और नेपाल से गुजरने वाले रास्ते एक बड़ी भूमिका निभाते हैं। भारत और नेपाल के बीच कस्टम की सरल प्रक्रियाओं का गैरकानूनी ओ डी एस लाने के लिए तस्करी ने बहुत फायदा उठाया है। तस्करी के रास्ते सीमा के निकटवर्ती शहर बीरगंज और विराट नगर से जाते हैं। भारत में पकड़ा गया ज्यादातर गैरकानूनी माल दुबई और सिंगापुर से हो कर आया था। दुबई में आई 60% से भी ज्यादा सी एफ सी कानूनी व गैरकानूनी, दोनों तरह से अफ्रीका, दक्षिण एशिया और अन्य बाजारों में फिर से निर्यात कर दी जाती है, ऐसा करते समय मॉड्रिल प्रोटोकॉल लाइसेंसिंग सिस्टम को ध्यान में नहीं रखा जाता। दुबई का निर्यात मुक्त क्षेत्र अक्सर पाकिस्तान और भारत से गुजरने वाली गैरकानूनी ओ डी एस के लिए एक नली का काम करता है। आर्टिकल 5 वाले देशों में तस्करी कम करने की चुनौती बेशक काफी कठिन है क्योंकि इन्हीं देशों में अब इसका उत्पादन और उपयोग थोके में हो रहा है क्योंकि इन देशों में ओ डी एस का फ्रेज-आउट पूरा होने में अभी भी काफी समय है।

मॉड्रिल प्रोटोकॉल और 17 सितम्बर 1992 से उसके लंदन वाले संशोधन का समर्थक होने के नाते, भारत ने ओ डी एस पदार्थों के आयात और निर्यात तथा उनके उत्पादन पर नियंत्रण रखने की सहमति दी है। आजकल, इनका आयात/निर्यात सिर्फ लाइसेंस के तहत और पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के तहत ओज़ोन केंद्र द्वारा निर्धारित कोटे के अनुसार ही किया जा सकता है। हाल में, इन पदार्थों का बहुत सा गैर-कानूनी प्रेषित माल पकड़े जाने की खबर भारत-नेपाल सीमा और भारत-बंगलादेश सीमा से दी गई है और प्रमुख कस्टम घरों और आई सी डी ने भी इनकी खबर दी है। अगर इन पदार्थों पर गलत लेबल लगा कर या सामान की

संस्थानों को ओ डी एस टेक्नोलॉजी वाली नई संस्थाओं को विलीय सहायता न देने के निर्देश जारी किए हैं। प्रोटोकॉल में शामिल नहीं होने वाली पार्टियों के साथ ओ डी एस के व्यापार पर रोक लगा दी गई है।

भारतीय आबकारी एवं कस्टम्स बोर्ड (सी बी ई सी) इन विलीय और विनियामक उपायों के लागू किए जाने में अहम भूमिका निभा रहा है। नासेन, सी बी ई सी की प्रशिक्षण शाखा, लगभग 50,000 अधिकारियों के कौशल को सुधारने के लिए वचनदध है। चूंकि भारत आर्टिकल 5 वाले देशों में से एक है, यू एन ई पी ने एन ए सी ई एन को अपने मॉड्रिल प्रोटोकॉल के सफलतापूर्वक लागू किए जाने के लिए ओज़ोन कम करने वाले पदार्थों के नियंत्रण और मॉनीटरिंग पर कस्टम्स प्रशिक्षण की रीजनल डिलिवरी के साधन केंद्र के रूप में स्वीकार किया है। यू एन ई पी और एन ए सी ई एन के बीच सहयोग, यू एन ई पी की दक्षिण-दक्षिण सहयोग पहलों का एक भाग है। यू एन ई पी का, जिसका ब्रसल्स में विश्व कस्टम्स संस्थान के साथ समझौता है, यह पक्का विश्वास है कि पर्यावरणीय जुर्म का नियंत्रण एन ए सी ई एन जैसे संस्थानों को मजबूत बना कर ही किया जा सकता है ताकि न सिर्फ भारत के, बल्कि एशिया पैसिफिक क्षेत्र के भी कस्टम अधिकारियों और अन्य दावेदारों की क्षमता बढ़ाई जा सके। इसी के अनुसार एन ए सी ई एन, कस्टम्स और एनफोर्समेंट अधिकारियों को ओ डी एस को पहचानने और खोजने और गैरकानूनी हरकतों का पता लगाने का प्रशिक्षण देने पर ध्यान देता है।

ओ डी एस और उसकी तस्करी की पर्याप्त जानकारी देने की बहुत ज्यादा जरूरत है और एन ए सी ई एन ने प्रशिक्षण सह ज्ञान अभियान की अगुआई की है। अनेक प्रोजेक्ट्स शुरू किए गए हैं और कई प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किए गए हैं। प्रशिक्षण ट्रेनर्स का एक संगठन तैयार किया गया है जिन्होंने पूरे देश में बहुत से प्रशिक्षण पाठ्यक्रम आयोजित किए हैं। ग्रीन कस्टम्स पर एक

गलत घोषणा करके भेज दिया जाए तो इन्हें पहचानना आसान नहीं है।

पहचान का एकमात्र वैज्ञानिक तरीका है, विशेष किटों द्वारा, जिन्हें अलग-अलग पणधारियों को बाँट दिया गया है।

मॉड्रिल प्रोटोकॉल को लागू करने का काम पर्यावरण एवं वन मंत्रालय के अंतर्गत ओज़ोन केंद्र को सौंपा गया है। भारत ने भी देश में ओ डी एस फ्रेज-आउट को आसान बनाने के लिए कई विलीय और विनियामक साधन अपनाए हैं। ओ डी एस फ्रेज-आउट परियोजनाओं और गैर-ओ डी एस टेक्नोलॉजी के अनुसार अनुकूलिक उद्योगों में नए निवेशों के लिए आवश्यक सामान पर कस्टम और उत्पाद शुल्क माफ कर दिया गया है। भारतीय रिजर्व बैंक ने सभी व्यापारिक बैंकों और विलीय

कोर्स, जिसमें कई बातें तय की गई हैं, का भी एन ए सी ई एन ने आयोजन किया है।

2005-2006 में एन ए सी ई एन ने 28 वर्कशापस आयोजित कीं, जिनमें देश भर में 333 अधिकारियों (ग्रुप ए में 144, ग्रुप बी में 121 और ग्रुप सी में 68) को प्रशिक्षण दिया गया। अलग-अलग एजेन्सियों से अधिकारी लिए गए थे, जैसे कि पुलिस, कस्टम्स, सीमा सुरक्षा दल, भारतीय कोस्ट गार्ड और डायरेक्टोरेट जनरल ऑफ फ़ॉरन ट्रेड आदि।

यू एन ई पी द्वारा प्रशिक्षित एन ए सी ई एन के प्राध्यापक वर्ग का डी पी आर कोरिया, मालदीव, भूटान और अफ़गानिस्तान के लिए ट्रेन दी ट्रेनर्स कार्यक्रम से भी संबंध था। आने वाले सालों के लिए, टार्गेट ग्रुप ए के एनफोर्समेंट अधिकारियों की आमने-सामने ट्रेनिंग के साथ-साथ ई-लर्निंग पर भी जोर दिया जाएगा। ताकि ज्यादा से ज्यादा अधिकारियों तक पहुँचा जा सके। इस प्रशिक्षण की अवधारणा है, प्रशिक्षण कभी भी, कहीं भी। एक आमने-सामने प्रशिक्षण कार्यक्रम कोची में उँचे स्तर के अधिकारियों के लिए 11 कार्यक्रम के तहत 22 और 23 नवम्बर, 2006 को आयोजित किया गया था। आने वाले महीनों में इस तरह के कई और प्रशिक्षण कार्यक्रम आयोजित किए जा रहे हैं।

यू एन ई पी ने एन ए सी ई एन को एशिया पैसिफिक क्षेत्र में ग्रीन कस्टम्स पर एक सहयोग केंद्र बनाने का प्रस्ताव रखा है, विकासशील देशों में यह अपनी तरह का पहला केंद्र होगा। यह सहयोग केंद्र खासतौर से ओ डी एस सहित विभिन्न पर्यावरणीय प्रथाओं पर शोध, विश्लेषण और क्षमता बढ़ाने के लिए होगा। इस समझौते में, विशेष रूप से, बहुपक्षीय पर्यावरणीय समझौतों को लागू करने में कस्टम अधिकारियों की भूमिका पर प्रशिक्षण दे कर और जागरूकता जगा कर सीमा पर पर्यावरणीय नियमों के लागू करने को बढ़ावा देने की आशा की जाती है। इसलिए इसकी कोर गतिविधियाँ, पर्यावरण और सुरक्षा और पर्यावरणीय जुर्मों से लड़ने के साथ जुड़ी हुई हैं। ऐसी आशा की जाती है कि यह समझौता सहयोग और समझ का एक ढाँचा प्रदान करेगा और दुनियाभर में जैविक विविधता सहित प्रकृति और प्राकृतिक सम्पत्तियों के संरक्षण, सुरक्षा, बेहती और समर्थन से संबंधित साझे लक्ष्यों और उद्देश्यों को आगे बढ़ाने के लिए यू एस ई पी और एन ए सी ई एन के बीच सहयोग को सुसाध्य बनाएगा। यह केंद्र वैश्लेषिक औजारों पर काम करेगा और विकासशील और विकसित देशों में सहयोगियों के साथ अनुभवों के आदान-प्रदान पर भी काम करेगा और जिसमें-क्षमता बढ़ाना और ट्रेनिंग के तरीके कार्यक्रम के अभिन्न अंग होंगे। यह केंद्र यू एन ई पी की गतिविधियों को वैज्ञानिक और प्रैक्टिकल सहयोग भी देगा, जिसमें शामिल होंगे निश्चित प्रोजेक्ट्स का विकास, परीक्षण, परिपालन और मॉनीटरिंग, खासकर विकासशील देशों में।

संक्षेप में, एन ए सी ई एन, आने वाले रोमांचक समय और अधिक जिम्मेदारियों का बेसब्री से इंतज़ार कर रहा है।

ज्यादा जानकारी के लिए कृपया यहाँ संपर्क करें:

श्रीमति लडगाई कोपन्स,

ई-मेल : coppens@un.org

या महा निदेशक, एन ए सी ई एन

ई-मेल : adgnacen@gmail.com

मॉड्रिअल प्रोटोकॉल की 20वीं वर्षगाँठ

वर्ष 2007, मॉड्रिअल प्रोटोकॉल के हस्ताक्षर की 20वीं वर्षगाँठ के रूप में मनाया जा रहा है, जिसे सबसे सफल बहुपक्षीय पर्यावरणीय समझौते में से एक माना गया है। मॉड्रिअल प्रोटोकॉल वायुमंडल को मानव प्रभावों से बचाने की पहली संधि थी। इस समझौते के बारे में, और यह जिस तरह तैयार हुआ, बहुत सी बातें अनोखी हैं। जैसे कि, शोध के निष्कर्ष, फ़ैसला करने की प्रक्रिया का एक महत्वपूर्ण हिस्सा था, और वैज्ञानिक मूल्यांकन को प्रोटोकॉल में ओजोन कम करने वाले पदार्थों पर आगे लिए जाने वाले निर्णयों के आधार पर हर चार वर्षों बाद अनुबद्ध किया जाता है।

इतिहास – समतापमंडलीय ओजोन पर प्रारम्भिक शोध

ओजोन सतह पर शोध 1930 में ही शुरू हो चुकी थी। 1970 के दशक में चिंता हुई कि समतापमंडलीय आवागमन एयरक्राफ्ट शायद ओजोन सतह को नुकसान पहुँचा सकते हैं। यही वह समय था जब ओजोन सतह को कम करने में क्लोरोफ्लूरो कार्बन (सी एफ सी) की भूमिका पर एक सिद्धान्त का प्रस्ताव रखा गया था। उस समय सी एफ सी रेफ्रिजेंटों, एयरोसोल कैंस और कुछ औद्योगिक प्रक्रियाओं में इस्तेमाल होती थी। आरम्भ में, इस विचार को बहुत विश्वास से देखा गया था बहरहाल, आगे हुए शोधों और मॉनीटरिंग से वैज्ञानिक समुदाय को यह विश्वास हो गया कि सी एफ सी अनुमान शायद ठीक हैं।

विश्व प्रयासों की शुरुआत : 1977 में, संयुक्त राष्ट्र पर्यावरण कार्यक्रम (यू एन ई पी) द्वारा ओजोन सतह पर एक सहयोग समिति बनाई गई थी और गवर्निंग काउंसिल ने ओजोन सतह पर इसकी विश्व कार्य योजना तैयार की थी। 1970 के दशक के अंत और 1980 के दशक की शुरुआत में, कुछ राष्ट्रीय सरकारों ने जिसमें यू.एस., कैनैडा और स्वीडिश वियन देश भी शामिल थे, सी एफ सी पर गैर-जरूरी प्रयोगों: पसीना-विरोधकों, डेयस्प्रे और डियोडोरेन्स में एयरोसोल नोटकों के रूप में प्रतिबंध लगाया।

1981 में, यू एन ई पी ने, कैनैडा की अध्यक्षता के तहत कानूनी विशेषज्ञों की बैठक में पेश किए प्रस्ताव पर कार्यवाही शुरू की और एक विश्व सम्मेलन तैयार करने का फैसला लिया। स्वीडन ने इस प्रयास की अगुआई की और फ़िनलैंड, नार्वे और डेनमार्क के सहयोग से एक सभा बनाई जो 1981 में पहले अंतरराष्ट्रीय समुदाय को प्रस्तुत की गई। आरम्भिक बातचीत बहुत कठिन थी क्योंकि नुकसान की सीमा की समझ नहीं थी। विज्ञान की मान्यता के बारे में प्रश्नों ने मुश्किलें और बढ़ा दीं, और कइयों को लगा कि चुनौती का जवाब देने के लिए टेक्नोलॉजी में सही क्षमता नहीं है।

1985 में, ओजोन सतह की सुरक्षा पर वियना सम्मेलन पर हस्ताक्षर हुआ वियना सम्मेलन ने, जो ओजोन कम होने के बुरे प्रभावों से मानव स्वास्थ्य और पर्यावरण की सुरक्षा के लिए देश की जिम्मेदारियों को निर्धारित करता है, एक ढांचा तैयार किया जिसके अंतर्गत मॉड्रिअल प्रोटोकॉल का समझौता हुआ था। कैनैडा इस संधि के ढाँचे की पुष्टि करने वाला पहला राष्ट्र था। बहरहाल, स्वीडन द्वारा शुरू किए गए एक प्रस्ताव को अपनाया गया, जिसके अनुसार पार्टियों ने आने वाले दो वर्षों में नियंत्रित प्रोटोकॉल पर कार्य शुरू करने के लिए दो बैठकों की सहमति दी।

वियना सम्मेलन (मार्च 1985) और मॉड्रिअल प्रोटोकॉल (सितम्बर 1980) के बीच के समय में बहुत प्रगति हुई। विश्व वैज्ञानिक समुदाय उत्कृष्ट मामलों पर एकमत हुआ, जबकि टीम में ओजोन कम करने वाले पदार्थों के मौजूदा विश्व उत्सर्जनों की पुष्टि करने के लिए और उसके भविष्य के रुझानों को देखने के लिए रोम में बैठकें आयोजित हुईं, और नियंत्रण के नए तरीकों पर विचार किया गया। सितम्बर 1987 आने तक, असमति और समझदारी में कमी का स्थान विश्वास ने ले लिया था। इसके जवाब में, विश्वास ने नियंत्रण के साधनों पर एकमत होने की संभावना को जन्म दिया। इस तरह, 16 सितम्बर 1987 को 24 देशों ने ओजोन सतह को कम करने वाले पदार्थों पर मॉड्रिअल प्रोटोकॉल पर हस्ताक्षर किए। 1 जनवरी, 1989 को, प्रोटोकॉल लागू हुआ। सभी पार्टियों प्रमुख सी एफ सी और हैलोनस की खपत को 1986 के स्तर तक लाने और 10 वर्षों के अंदर खपत को 50% तक कम करने के लक्ष्यों तक पहुँचने के लिए सहमत हो गई। तब से, इसमें 4 संशोधन हो चुके हैं, 1990 में (लंदन), 1992 (कोपनहेगन), 1995 (वियना), 1997 (मॉड्रिअल) और 1999 (बीजिंग) में। अपने व्यापक अभिग्रहण और सफलता से लागू किए जाने के कारण, मॉड्रिअल प्रोटोकॉल को एक असाधारण अंतरराष्ट्रीय सहयोग का उदाहरण माना गया है और काफी आनंद ने इस के बारे में कहा है, "मॉड्रिअल प्रोटोकॉल शायद आज तक का सबसे सफल अंतरराष्ट्रीय समझौता रहा है।" आज तक, 191 राष्ट्र मॉड्रिअल प्रोटोकॉल के सदस्य बन चुके हैं। 5 राष्ट्र जो 1 नवम्बर 2006 तक इससे सहमत नहीं हैं वह हैं अंडोरा, इराक, सैन मैरीनो, टिमोर लेस्ट और वैटिकन सिटी।

हालाँकि प्रोटोकॉल काफी पेचीदा है, इसकी सबसे महत्वपूर्ण विशेषता थी, प्रोटोकॉल में शुरू में पहचाने गए उन पदार्थों के अलावा ओजोन-कम करने वाले पदार्थों को नियंत्रित करने वाली उत्साहपूर्ण प्रक्रिया। मुख्य कदमों में से एक था, 1992 में कोपनहेगन में मॉड्रिअल प्रोटोकॉल में संशोधन, जिसके कारण कई ओजोन कम करने वाले पदार्थों के फ़ेज़-आउट में और तेज़ी आई। इसके अलावा, हाइड्रोक्लोरोफ्लूरोकार्बन्स, हाइड्रोब्रोमोफ्लूरोकार्बन्स और मिथाइल ब्रोमाइड को उस सूची में जोड़ा गया जिनका नियंत्रण किया जाना चाहिए।

उपलब्धियाँ : विभिन्न ओ डी एस फ़ेज़-आउट विषयों ओ डी एस फ़ेज़-आउट पर विकसित देशों द्वारा विकासशील देशों को विलीय और तकनीकी सहयोग और विकासशील देशों द्वारा प्राप्त किए जाने वाले समय सीमित ओ डी एस फ़ेज़-आउट लक्ष्यों पर विचार-विमर्श के लिए एक मजबूत बहुपक्षीय यांत्रिकी के साथ, इस प्रोटोकॉल ने ओ डी एस के उत्पादन और उपभोग के दो दशक पहले के स्तरों के मुकाबले ओ डी एस के उत्पादन और उपभोग को 90% से भी ज्यादा कम करने में सहायता की है। फ़ेज़-आउट लक्ष्यों को पाने के लिए प्रोजेक्ट के सहयोग के कई साधन

लागू किए गए हैं, जिन्हें खासतौर पर ओ डी एस फ़ेज़-आउट को किफायती मूल्यों पर संभालने से छोटे और मध्यम उद्योगों-के इस्तेमाल और एक ओ डी एस मुक्त युग में बदलने के लिए बनाया गया है। यह प्रोटोकॉल ओ डी एस फ़ेज़-आउट से जुड़े तकनीकी और नीति के विषयों पर दक्षिण-दक्षिण सहयोग और ओ डी एस व्यापार को मॉनीटर करने में सहयोग की क्षेत्रीय पहलुओं को भी बढ़ावा दे पाया है-यह दो बहुत महत्वपूर्ण पहलू हैं जिन्हें दूसरे अंतरराष्ट्रीय वातावरणीय समझौतों को लागू करने के लिए अपनाया जा सकता है। उपयुक्त के अलावा, तकनीकी मूल्यांकनों से पता चला है कि मॉड्रिअल प्रोटोकॉल के अंतर्गत गतिविधियों ने CO₂ उत्सर्जन स्तरों को कम करने में भी काफी योगदान किया है।

इस ऐतिहासिक समझौते की 20वीं वर्षगाँठ मनाने के लिए दुनिया भर के देशों की सरकारों, मॉड्रिअल प्रोटोकॉल के अंतर्गत प्रांत की उपलब्धियों का प्रचार करने के लिए जानकारी देने वाली अनेक कार्यवाहियों को लागू कर रही हैं। इसमें शामिल हैं उनके देशों में आम विज्ञापन, इश्तहार प्रतियोगिताएँ, जन-आयोजन जिसमें उच्च स्तर के लोग भाग लें, विक्ज प्रतियोगिताएँ, पेंटिंग प्रतियोगिताएँ आदि। इन के अलावा, उद्योग के सहयोग में, ओ डी एस मुक्त टेक्नोलॉजीज ज्यादा दिखाई देने के लिए प्रचार आयोजन करने और ओ डी एस युक्त उत्पादों को तेज़ी से अपनाने को प्रोत्साहित करने का भी प्रस्ताव है। मॉड्रिअल प्रोटोकॉल के हस्ताक्षर की तारीख को याद करने के लिए, ओजोन सचिवालय मॉड्रिअल, कनाडा में कनाडा सरकार के सहयोग में विशेष कार्यक्रम भी आयोजित कर रहा है। मॉड्रिअल में घटनाओं के अधिक विवरण के लिए ओजोन सचिवालय की वेबसाइट देख सकते हैं।

भारत और मॉड्रिअल प्रोटोकॉल भारत 1992 में ही इस प्रोटोकॉल का हिस्सा बन चुका है। पिछले 15 वर्षों में, देश ओ डी एस फ़ेज़-आउट प्राप्त करने के लिए संसार भर में अपनाई गई नीतियों को आकार देने में सक्रियता से लगा हुआ है। इस अवधि के दौरान भारत ने 11,000 ओ डी पी टन से भी ज्यादा फ़ेज़-आउट करने के लिए लगभग 220 मिलियन अमरीकी डॉलर की कुल निधि से कई परियोजनाएँ लागू की हैं। 20वीं वर्षगाँठ के जश्न के ही हिस्से की तरह, भारत की सफलता की कहानी का प्रकाशन जानकारी देने वाली सामग्री जैसे स्टिकर्स, इश्तहार फ़ोल्डर्स आदि, सी एफ सी मुक्त उत्पादों की प्रदर्शनी, एफ एम रेडियो पर जंगल का प्रसार, बच्चों के लिए पेंटिंग और पोस्टर डिज़ाइन प्रतियोगिता, मौडल बनाने की प्रतियोगिता, ओजोन विक्ज, स्किट और स्लोगन लिखना जैसे अनेक कार्यक्रमों के आयोजन का प्रस्ताव है। इस ऐतिहासिक वर्ष में, ओजोन सचिवालय ने भारत को सी एफ सी फ़ेज़-आउट के उसके सफल प्रयासों के लिए एक विशेष सम्मान पुरस्कार से नवाज़ा है। यह पुरस्कार सरकार को सितम्बर 2007 में मॉड्रिअल, कनाडा में 20वीं वर्षगाँठ के भाग के रूप में ही दिया गया है।

आइए हम सब मिल कर यह जश्न मनाएँ और ओजोन सतह की सुरक्षा और वातावरण अनुकूल प्रक्रियाओं को अपनाने के अपने वादे को दोहराएँ।

संपर्क : यू एन ई पी, आर ओ ए पी बैंकोंक



ओज़ोन सतह से ताज़ा-समाचार

रक्षा वैज्ञानिकों ने एक नया अग्निदमन मिश्रण विकसित किया है।

रक्षा अनुसंधान एवं विकास संस्था (डी आर जी ओ) ने एक नया अग्निदमन मिश्रण विकसित किया है, हेप्टा-फ्लूरो प्रोपेन। यह मिश्रण मौजूदा हैलोन का एक व्यवहार्य विकल्प है, क्योंकि यह पर्यावरण को कम हानि पहुँचाता है। नया मिश्रण जो कि एक गंध-रहित लिक्विफाइड कम्प्रेस्ड गैस के रूप में है, इस को दिल्ली आधारित, अग्निविस्फोटक और पर्यावरण सुरक्षा केन्द्र (सी एफ ई आई एस) द्वारा विकसित किया गया है। इसे हैदराबाद आधारित आई आई सी टी के सहयोग में, छ: टेक्नोलॉजीज के प्रयोग से, जिन्हें निजी क्षेत्र में प्रयोग-शाला से उद्योगों में हस्तांतरित किया गया है, तैयार किया गया है।

यह उच्च द्रव्य, नमी-विरोधी और नौन-टॉक्सिक हेप्टा-फ्लूरो प्रोपेन, पर्यावरण की ओज़ोन सतह की सुरक्षा में सहायता करेगी। हैलोन वैकल्पिक अग्नि निरोधक सामग्रियों के निर्यात को कम करने से अग्नि से सुरक्षा में आत्मनिर्भरता ज़्यादा बढ़ेगी।

छ: हस्तांतरित टेक्नोलॉजीज हैं, ए बी सी वर्ग की अग्नि के लिए एम ए पी आधारित शामक पाउडर, खतरनाक निस्सारी के लिए आधुनिक ऑक्सीडेशन प्रक्रिया, जहरीले हेवी-मेटल व्यर्थ पदार्थों के लिए सीमेंट आधारित ठोस मेट्रिक्स लेजर आधारित बुद्धिमान अग्नि सेंसर, एन बी सी उपयोगों के लिए एकटीवेटेड कार्बन स्फोरोइड्स और हेप्टा-फ्लूरा प्रोपेन, अग्नि निरोध में

हैलोनस की जगह प्रयोग होने वाली गैस। अनेक प्राचल, जैसे कि शुद्धता, एसीडिटी, बायलिंग प्वाइंट, सर्पेंडेड पार्टिकल्स और हैलोजन आयन्स, नए मिश्रण में निर्धारित किए गए हैं और देखा गया है कि यह हर ज़रूरत पूरी करते हैं।

इन छ: टेक्नोलॉजीज के निजी क्षेत्र में अन्तरण से फौज के साथ-साथ असैनिक दुनिया में भी वातावरण अनुकूल अग्निशमन मिश्रण के प्रयोग को बढ़ावा मिलेगा।

निजी क्षेत्र में टेक्नोलॉजी प्राप्त करने वाले भागीदार हैं सदर्न इलेक्ट्रॉनिक्स (बंगलौर), वॉटर क्वालिटी मैनेजमेंट सिस्टम्स (चेन्नई), मेकबैक फ़ैब्रीकेटर्स एंड के वी फ़ायर केमिकल्स (न्यू बॉम्बे) और हिंदुस्तान इलेक्ट्रो ग्रेफ़ाइट लिमिटेड (भोपाल)।

आजकल डी आर जी ओ, वॉटर-मिस्ट और जीरो-ओडीपी तथा जीरो जी डब्ल्यू पी केमिकल्स पर आधारित दो अतिरिक्त अति-आधुनिक अग्निनिरोधक टेक्नोलॉजीज तैयार कर रहा है। (ए एन आई)

स्रोत : Daily India.com

16 फरवरी, 2007



अक्सर पूछे गए प्रश्न

यह खंड कई प्रकार के अक्सर पूछे गए प्रश्नों पर फ़ोकस करेगा और इन पर विषय अनुसार नज़र डालेगा। इस अंक में हम आर ए पी के तहत तकनीकी विषयों पर ध्यान देंगे। खासकर सर्विसिंग प्रक्रियाओं पर।

प्र. 1 नाइट्रोजन को 10 बार पर इस्तेमाल करने से कन्डेंसर और इवैपोरेटर में से तेल बाहर निकलने लगता है ?

उ: फ़्लशिंग सिर्फ़ 4 बार पर ही की जानी चाहिए।

प्र. 2 ट्राइक्लोरोइथाइलीन में क्लोरीन भी होती है और इसे सफ़ाई में प्रयोग की सलाह दी जाती है। क्या इससे भी ओज़ोन सतह को नुकसान नहीं पहुँचेगा ?

उ: ट्राइक्लोरोइथाइलीन में मौजूद क्लोरीन समतापम ढल तक नहीं पहुँच पाती इसलिए यह ओज़ोन को नुकसान नहीं पहुँचाती। यह सी एफ़ सी की तरह स्थिर नहीं है और इसमें मौजूद क्लोरीन अलग हो जाती है और वायुमंडल में गुम हो जाती है। इसलिए यह मॉड्रिल प्रोटोकॉल में बनाई गई उन ओ डी एस की सूची में नहीं है, जिन्हें धीरे-धीरे समाप्त करने की ज़रूरत है।

प्र. 3 वैक्यूम का सही माप क्या है ? क्या यह वैक्यूम का स्तर है या फिर वैक्यूम पम्प चलाए जाने का समय ?

उ: वैक्यूम का स्तर, एक वैक्यूम गेज (पिरानी या थर्मिकपल प्रकार का) में क्स (पारे) के माइक्रोन्स अनुसार मापना, वैक्यूम का सही माप होता है। 134ए के लिए कम से कम 200 माइक्रोन्स पारा (आवश्यक 100 माइक्रोन्स) और आर 12 के लिए 500 माइक्रोन्स पारा। वैक्यूम का यह स्तर पाने के बाद वैक्यूम पम्प को वाल्व से अलग कर के रोक देना चाहिए और सिस्टम की वैक्यूम रोक के रखने की क्षमता को जाँचना चाहिए। यदि दबाव धीरे-धीरे बढ़कर माइक्रोन के ऊँचे स्तर पर टिक जाए, तो इसका मतलब है कि वहाँ अभी भी कुछ नमी बाकी है। वैक्यूम पम्प को फिर से चालू करके फिर जोड़ना होगा और फिर 10 मिनट के लिए चलाना होगा और दबाव की बढ़त को फिर चेक करना होगा। यह प्रक्रिया तब तक चलती रहनी चाहिए जब तक कि दबाव का बढ़ना कम से कम हो जाए, इसका मतलब होगा, लगभग सारी भाप निकल चुकी है। ऐसा होने के बाद, वैक्यूम पम्प को रीफ़्रिजेंट चार्जिंग के अगले कदम पर जाने से पहले 5-10 मिनट तक चलाए रखना चाहिए। सर्विसिंग में, कम से कम 500 माइक्रोन्स तक इवैक्युएट करना काफी है और फिर वैक्यूम में 1000-1500 माइक्रोन्स तक की बढ़त होने देना।

प्र. 4 एच एफ़ सी के लिए आवश्यक इवैक्युएशन 100 माइक्रोन्स जितना कम होना चाहिए। क्या एच सी के लिए भी इतना कम स्तर ज़रूरी है ?

उ: एच सी को सी एफ़ सी के समान स्तर तक इवैक्युएट किया जा सकता है, यानी कम से कम 500 माइक्रोन्स तक। नमी एच सी सिस्टम में उतनी ही हानिकारक हो सकती है जितनी आर 12 सिस्टम में। इसके अलावा एच सी की घुलनशीलता तेल में और नमी की एच सी में घुलनशीलता सी एफ़ सी के मुकाबले ज़्यादा है। इसलिए एच सी सिस्टम्स को कम से कम 500 माइक्रोन्स पर इवैक्युएट करना और एच एफ़ सी सिस्टम के लिए कम से कम 200 माइक्रोन्स बेहतर होगा। एच सी और एच एफ़ सी वाले दोनों उपकरणों की

सर्विसिंग में कम से कम 500 माइक्रोन्स तक इवैक्युएट किया जा सकता है।

प्र. 5 : फ़्लक्स प्रयोग करने की क्या ज़रूरत है ? यह किस चीज़ से बना है ?

उ: ऑक्सीडाइज्ड धातु की सतहों को ब्रेज़ नहीं किया जा सकता इसलिए, इन्हें पहले से साफ़ करना चाहिए। यह सफ़ाई प्रक्रिया फ़्लक्स से की जाती है। फ़्लक्स, धातु के ऑक्साइड्स के साथ रिएक्ट करता है, उन्हें घोल देता है और ऑक्साइड्स को फिर बनने से रोकता है। फ़्लक्स, ब्रेजिंग के तापमान पर तरल बन जाता है और बेस धातु पर चिपक जाता है। ब्रेजिंग प्रक्रिया में यह पिघली धातु फिर फ़्लक्स को हटा देती है। फ़ेरस धातुओं को ब्रेज़ करते समय फ़्लक्स की ज़रूरत पड़ती है, जिसमें फ़िलर रॉइस में फ़ॉस्फ़ोरस नहीं होता।

फ़्लक्स कई कैमिकल्स से बनाए जाते हैं जैसे एसिड, बोरेट्स, फ़्लूराइड्स, फ़्लूबोरेट्स, डीऑक्सीडाइजिज़, पानी और गीला करने वाले एजेंट और ये पाउडर, पेस्ट और द्रव्य के रूप में मिलते हैं।

प्र. 6 : ब्रेजिंग रॉइस में वाँटी (एजी) की मात्रा का कम से कम आवश्यक स्तर कितना होना चाहिए।

उ: Cu से Cu की ब्रेजिंग में Ag की ज़रूरत नहीं होती, हालांकि 2% Ag होने से बहुत मदद मिलती है। बहरहाल, जब ट्यूबों के बीच में क्लीयरेंस काफी ज़्यादा होती है तो क्लीयरेंस की जगह का सही तरीके से भरना निश्चित करने के लिए Cu से Cu की ब्रेजिंग के लिए भी 15% Ag रॉइस की सलाह दी जाती है। Cu से स्टील या ताँबे के लिए कम से कम 35% Ag की ज़रूरत पड़ती है। असल में 45% Ag सबसे बढ़िया रहेगा।





एन सी सी ओपी पी से ताज़ा समाचार

आने वाले : वर्ष के सर्वश्रेष्ठ ट्रेनर के लिए उत्कृष्ट पुरस्कार का नियंत्रण

INFRAS, एन सी सी ओपी पी ट्रेनिंग के अंतर्गत, ट्रेनर्स के बेहतरीन प्रदर्शन को सम्मानित करने के लिए, वर्ष के सर्वश्रेष्ठ ट्रेनर के लिए एक उत्कृष्टता पुरस्कार योजना शुरू करने की घोषणा कर रहा है। केंद्र संस्थापकों और उद्योग भागीदारों से शीघ्र ही अपने स्वैच्छिक नामांकन जमा करने का अनुरोध किया जाएगा जिनकी छानबीन एक जूरी द्वारा की जाएगी। इस योजना के तहत, एक उत्कृष्टता और तीन श्रेष्ठ पुरस्कार घोषित किए जाएंगे। पुरस्कार विजेताओं को एक विशिष्टता प्रमाणपत्र और क्रमशः ₹ 10,000 एवं ₹ 5000 का नकद पुरस्कार दिया जाएगा। पुरस्कार विजेताओं का, उनके योगदानों की समीक्षा सहित विवरण, एन सी सी ओपी पी की वेबसाइट और इको कूल पत्रिका में छापा जाएगा।

एन सी सी ओपी पी प्रशिक्षण कार्यक्रम सारणी (2007-08)

एन सी सी ओपी पीआर एस ई प्रशिक्षण (२ दिवसीय कार्यक्रम)				
क्षेत्र	राज्य	शहर	तिथि	प्रशिक्षण भागीदार
उत्तर	जम्मू एवं कश्मीर	जम्मू	27-अक्टूबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	हिमाचल प्रदेश	सोलन	15-सितंबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	पंजाब	पठानकोट	06-अक्टूबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	पंजाब	लुधियाना	17-नवंबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	पंजाब	फरीदकोट	01-दिसम्बर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	पंजाब	मोहाली	08-दिसम्बर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	हरियाणा	कुल्होटा	03-नवंबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	हरियाणा	रिवाड़ी	24-नवंबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	हरियाणा	बहादुरगढ़	15-दिसम्बर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तरांचल	हरिद्वार	27-अक्टूबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	कानपुर	08-सितंबर-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	आजमगढ़	15-सितंबर-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	लखनऊ	अक्टूबर-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	वाराणसी	नवंबर-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	जयपुर	नवंबर-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	लखीमपुर	दिसम्बर-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	फैजाबाद	जनवरी-07	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	राजस्थान	जयपुर	13-अक्टूबर-07	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	राजस्थान	नागौर	24-नवंबर-07	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	राजस्थान	झालावाड़	15-दिसम्बर-07	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	राजस्थान	भरतपुर	02-फरवरी-08	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	राजस्थान	पाली	23-फरवरी-08	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	दिल्ली	दिल्ली	नवंबर-07	हिन्दुस्तान रेफ्रिजेशन
उत्तर	दिल्ली	दिल्ली	नवंबर-07	हिन्दुस्तान रेफ्रिजेशन
उत्तर	दिल्ली	नौखडा	दिसम्बर-07	हिन्दुस्तान रेफ्रिजेशन
उत्तर	मध्यप्रदेश	इंदौर	06-अक्टूबर-07	दिव्यांश सर्विसिज
उत्तर	मध्यप्रदेश	भोपाल	08-दिसंबर-07	दिव्यांश सर्विसिज
उत्तर	मध्यप्रदेश	जबलपुर	17-नवंबर-07	दिव्यांश सर्विसिज
उत्तर	मध्यप्रदेश	खालियर	27-अक्टूबर-07	दिव्यांश सर्विसिज
उत्तर	हरियाणा	हिसार	29-सितंबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	राजस्थान	कोटा	03-अक्टूबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	राजस्थान	भीलवाडा	06-अक्टूबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	उत्तर प्रदेश	मुरादाबाद	17-नवंबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	उत्तर प्रदेश	आगरा	20-नवंबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	छत्तीसगढ़	भिलाई	20-नवंबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	मध्य प्रदेश	हर्दा	23-नवंबर-07	गोदरेज & बयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
पूर्व	बिहार	पटना	नवंबर-07	लौयला इंडस्ट्रियल स्कूल
पूर्व	बिहार	रांची	जनवरी-08	लौयला इंडस्ट्रियल स्कूल
पूर्व	असम एवं उत्तर पूर्व	गुवाहाटी	09-फरवरी-08	क्वालिटी कूलर्स
पूर्व	असम एवं उत्तर पूर्व	सिलचर	17-नवंबर-08	क्वालिटी कूलर्स
पूर्व	पश्चिम बंगाल	कोलकाता	नवंबर-07	क्रिस्टल रेफ्रिजेशन कं.
पूर्व	पश्चिम बंगाल	आसनसोल	दिसम्बर-07	क्रिस्टल रेफ्रिजेशन कं.
पूर्व	पश्चिम बंगाल	दुर्गापुर	जनवरी-08	क्रिस्टल रेफ्रिजेशन कं.
पूर्व	उड़ीसा	कटक	17-नवंबर-07	एल.एन. दाश
पूर्व	उड़ीसा	बलासोर	20-नवंबर-07	एल.एन. दाश
पूर्व	उड़ीसा	संबलपुर	01-दिसम्बर-07	एल.एन. दाश

क्षेत्र	राज्य	शहर	तिथि	प्रशिक्षण भागीदार
पूर्व	पश्चिम बंगाल	सिलिगुड़ी	06-अक्टूबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
पूर्व	पश्चिम बंगाल	कोलकाता	27-अक्टूबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
पूर्व	झारखंड	गया	03-नवंबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
पूर्व	बिहार	जमशेदपुर	17-नवंबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
पश्चिम	गुजरात	अहमदाबाद	01-दिसम्बर-07	कीर्ति फ्रीज
पश्चिम	गुजरात	बड़ौदा	27-नवंबर-07	कीर्ति फ्रीज
पश्चिम	गुजरात	सूरत	15-दिसम्बर-08	कीर्ति फ्रीज
पश्चिम	महाराष्ट्र	पुणे	27-अक्टूबर-07	मैक्स कुलिंग सिस्टम्स
पश्चिम	महाराष्ट्र	थाणे	08-दिसम्बर-07	मैक्स कुलिंग सिस्टम्स
पश्चिम	महाराष्ट्र	नासिक	24-नवंबर-07	मैक्स कुलिंग सिस्टम्स
पश्चिम	महाराष्ट्र	मुंबई	01-दिसम्बर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
दक्षिण	आंध्र प्रदेश	हैदराबाद	नवंबर-07	मेगा सर्विसिज
दक्षिण	आंध्र प्रदेश	वाइजैक	दिसम्बर-07	मेगा सर्विसिज
दक्षिण	कर्नाटक	बेंगलूर	01-दिसम्बर-07	झूपाइट एंलाईसिज (प्रा.) लिमिटेड.
दक्षिण	कर्नाटक	बेलगाँव	17-दिसम्बर-07	झूपाइट एंलाईसिज (प्रा.) लिमिटेड.
दक्षिण	तमिलनाडू	चेन्नई	17-नवंबर-07	शक्ति रेफ्रिज एंड एयरकॉन
दक्षिण	तमिलनाडू	चेन्नई	01-दिसम्बर-07	शक्ति रेफ्रिज एंड एयरकॉन
दक्षिण	तमिलनाडू	कोयंबतूर	15-दिसम्बर-07	शक्ति रेफ्रिज एंड एयरकॉन
दक्षिण	केरल	त्रिवेन्द्रम	24-नवंबर-07	वी.आर. एंटरप्राइजिज
दक्षिण	केरल	त्रिचूर	22-दिसम्बर-07	वी.आर. एंटरप्राइजिज
दक्षिण	केरल	कोची	12-जनवरी-08	वी.आर. एंटरप्राइजिज

एनसीसीओपीपीएम ए ई सी प्रशिक्षण (1-दिवसीय कार्यक्रम)				
उत्तर	पंजाब	अमृतसर	23-दिसम्बर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	हरियाणा	हिसार	05-नवंबर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	कानपुर	जनवरी-08	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	राजस्थान	जोधपुर	17-नवंबर-07	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	मध्य प्रदेश	इंदौर	27-जनवरी-08	दिव्यांश सर्विसिज
पूर्व	पश्चिम बंगाल	कोलकाता	23-सितंबर-07	डीन बोस्को टेक्निकल स्कूल
पूर्व	उड़ीसा	भुवनेश्वर	27-सितंबर-07	एल.एन. दाश
पश्चिम	गुजरात	बड़ौदा	21-अक्टूबर-07	कीर्ति फ्रीज
दक्षिण	कर्नाटक	बेलगाँव	19-नवंबर-07	झूपाइट अप्लायन्स (प्रा.) लिमिटेड.
दक्षिण	आंध्र प्रदेश	विजयवाड़ा	दिसम्बर-07	मेधा सर्विसिज.
दक्षिण	तमिलनाडू	चेन्नई	जनवरी-08	शक्ति रेफ्रिज एंड एयरकॉन
दक्षिण	तमिलनाडू	कोयंबतूर	14-दिसम्बर-07	शक्ति रेफ्रिज एंड एयरकॉन

एन सी सी ओपी पीओ टी सी प्रशिक्षण (1-दिवसीय कार्यक्रम)				
दक्षिण	आंध्र	विजयवाड़ा	01-अक्टूबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
दक्षिण	तमिलनाडू	चेन्नई	03-अक्टूबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	राजस्थान	जयपुर	09-अक्टूबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
पूर्व	पश्चिम बंगाल	कोलकाता	06-नवंबर-07	गोदरेज & बौयस मैनुफैक्चरिंग कं. लिमिटेड
उत्तर	जम्मू एवं कश्मीर	जम्मू	दिसम्बर-07	अनंत एंटरप्राइजिज
उत्तर	उत्तर प्रदेश	मेरठ	जनवरी-08	इशा एंटरप्राइजिज
उत्तर	राजस्थान	श्रीगंगानगर	19-जनवरी-08	बोहरा सर्विसिज
उत्तर	मध्य प्रदेश	इंदौर	20-जनवरी-08	दिव्यांश सर्विसिज.
पश्चिम	गुजरात	राजकोट	28-जनवरी-08	कीर्ति फ्रीज

एन सी सी ओपी पीघरेलू रेफ्रिजरेटर रेट्रोफिट प्रशिक्षण (1-दिवसीय कार्यक्रम)				
उत्तर	पंजाब	लुधियाना	(पक्का नहीं है)	वर्ल्डपूल ऑफ इंडिया लिमिटेड
उत्तर	मध्य प्रदेश	इंदौर	(पक्का नहीं है)	वर्ल्डपूल ऑफ इंडिया लिमिटेड

उपकरण सहयोग योजना (ई एस एस) नवीकरण

ई एस एस वितरण की वर्तमान स्थिति का संक्षिप्त वर्णन (आज तक कितने यूनिट डेलिवर किए गए और उनकी भौगोलिक कवरेज), नियमित यूनिट और लघु रिकलेमेशन दोनों का।

ESS फ्रेज 1		
क्षेत्र	राज्य	वितरित
दक्षिण	आंध्र प्रदेश	51
दक्षिण	कर्नाटक	38
दक्षिण	तमिल नाडू & पुदुचेरी	49
उत्तर	चंडीगढ़	5
कुल		143

ESS फ्रेज 2		
क्षेत्र	राज्य	वितरित
पश्चिम	गुजरात	53
पश्चिम	महाराष्ट्र	31
दक्षिण	केरल	22
कुल		106

ESS फ्रेज 3		
क्षेत्र	राज्य	वितरित
उत्तर	चंडीगढ़ (पंजाब, जम्मू एवं कश्मीर उत्तरांचल, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश)	94
उत्तर	राजस्थान	24
उत्तर	उत्तर प्रदेश	29
उत्तर	दिल्ली	11
कुल		158

लघु रिकलेमेशन यूनिटों के लिए ई एस एस		
क्षेत्र	राज्य	वितरित
उत्तर	चंडीगढ़ (पंजाब, जम्मू एवं कश्मीर उत्तरांचल, हरियाणा, हिमाचल प्रदेश)	1
दक्षिण	कर्नाटक	1
कुल		2

TECHNICIANS TRAINED

ट्रेनिंग प्रोग्राम	RSE	OTC	OTC इंडिपेंडेंट	ITI इन्स्ट्रक्टर	MAC	MAC पायलट	NCCoPP टी ओ टी	TOT	Independent	मिनि-MAC टी ओ टी	आई टी पी/SGTB	रेलवे तकनीशियन
कुल	5108	100	17	66	437	29	9	26	26	29	67	15

कुल योग
5929



प्रशिक्षण भागीदार एवं संपर्क

निम्नलिखित संस्थाएँ नियुक्त प्रशिक्षण भागीदारों द्वारा भारत में सारे प्रशिक्षण का प्रबंध करती हैं।

क्षेत्रीय प्रबंधक संस्था: क्वेस्ट कंसल्टिंग एंड ट्रेनिंग, श्री.वी. सुब्रामणियम, प्लाट नं. 86, रोड नं. 3, त्रिमूर्ति कौलोनी, महेन्द्र हिल्स, ईस्ट मारेडपल्ली, सिकंदराबाद-500 026.
फोन: 040-27732851 एवं 27732891 मोबाइल 99497 36363 ई-मेल questvs@gmail.com

गोदरेज एंड बोयस मैन्यू.कं.लि. (उपकरण विभाग) श्री एस. ए. जुवेकर, एल बी एस मार्ग, एच ओ सर्विस, प्लांट 11, पिरोजशा नगर, मुंबई - 400 079,
फोन 022-67966603/23 फैक्स 022-67966066 ई-मेल saj@godrej.com www.godrejsmartcare.com

प्रशिक्षण भागीदार :

आंध्रप्रदेश: श्री. वीरेन्द्र नाथ, मेगा सर्विसिज,
3-3-780 / बी, कुटभीगुडा, इसामिया बाजार, हैदराबाद - 500 027,
फोन : 040-24653602, मोबाइल: 98492 03750,
ई-मेल: tvnath@rediffmail.com

असम: श्री. डी. तालुकदार,
क्वालिटी कूलर्स, दास कौम्लेक्स, आर जी बरुआ रोड,
गुवाहाटी - 781 024,
फोन - 0361-2202229, मोबाइल: 98640 17889,
ई-मेल - kuwalitycoolers@rediffmail.com

बिहार: एस.जी. सेबेस्चियन जोर्जेफ,
प्रिंसिपल - लॉयला इंडस्ट्रियल स्कूल, कुर्जी, पटना - 800 010
फोन: 0612-2262746, मोबाइल: 94310 21743, ई-मेल: brseby@yahoo.co.in

चंडीगढ़: श्री ए. कुमार, अनंत एन्टरप्राइजेज,
5397/1, मॉडर्न रसीडेंशल कौम्लेक्स, मनीमाजरा,
चंडीगढ़ - 160 101, फोन: 0172-2735163
मोबाइल: 98143 01541,
ई-मेल: chandigarhzone@yahoo.co.in

गुजरात: नारानभाई एम. पटेल, कीर्ति फ्रीज,
कीर्ति हाउस, आशीर्वाद कौम्लेक्स, (बाटा शोरूम के सामने),
आश्रम रोड, अहमदाबाद - 380 009. फोन: 079-265 80 466
मोबाइल: 94263 01242, ई-मेल: zeelpower@satyam.net.in

कर्नाटक: श्री. सी. जे. मैथ्यू, झूंपोइंट सर्विसिज,
808, 10वीं ए मेन, 1 ली स्ट्रेज, इंदिरा नगर,
बंगलूर - 560 038, फोन: 080-25299325,
मोबाइल: 98450 70594, ई-मेल: cjmawhew@vsnl.com

केरल: श्री. वी. विजयकुमार, वी. आर. एन्टरप्राइजेज, बिल्डिंग नं.
39/3463, (पूर्व भाग), तेक्कुमचेरिल बिल्डिंग, रविपुरम रोड,

कोची - 682 016,
फोन: 0484-2356093, मोबाइल: 94474 64821,
ई-मेल: vijayakumar@emersonclimatetechindia.com

मध्यप्रदेश: श्री अरुण मिश्रा, दिव्यांश सर्विसिज,
ई-13, एच आई जी कौलोनी, आंध्रा बैंक के पीछे,
इंदौर - 452 008,
फोन: 0731-4069881/82 मोबाइल: 09826620890,
ई-मेल: arunmishra71@hotmail.com

महाराष्ट्र: अब्राहम मथ्यु, मैक्स कूलिंग सिस्टम्स,
2, बुटे पाटिल रेजीडेंसी, 363/5, शिवाजी नगर,
पुणे - 411 005. फोन: 020-25534737, मोबाइल: 94220 11095.
ई-मेल: maxcoolengg@yahoo.com

नई दिल्ली: श्री. जसपाल सिंह, हिन्दुस्तान रेफ्रिजेशन स्टोर्स,
2, 4 एवं 5 नेताजी सुभाष मार्ग, दरियागंज,
नई दिल्ली - 110 002, .
फोन: 011-23271898 / 59650, मोबाइल: 98100 19794.
ई-मेल: higrop@ndb.vsnl.net.in

उड़ीसा: श्री एल.एन. दाश,
बी-12, बी जे बी नगर, भुवनेश्वर - 751 014
फोन: 0674-2435280, मोबाइल: 94370 82401,
ई-मेल: Indash@rediffmail.com

राजस्थान: श्री. सुरेन्द्र बोहरा, बोहरा सर्विसिज,
60 जेम एन्क्लेव, प्रधान मार्ग, मालविय नगर,
जयपुर - 302 017,
फोन: 0141-2522400 मोबाइल: 94140 66848
ई-मेल: bohra@bohraappliances.com

तमिलनाडु: श्री. आर. कमला कानन,
मेसर्स. शक्ति रेफ्रिजेशन एंड एयर-कंडिशनिंग एन्टरप्राइजेज,
0 / 1- कानाक्कर स्ट्रीट, वेंकटेश्वरा थिएटर के सामने,

तिरुवयर्त्तूर, चेन्नई - 600 019,
फोन: 044-2573 3833 मोबाइल: 9444388495
ई-मेल: skssaba@yahoo.co.in

उत्तर प्रदेश: श्री राजेश एम. मिश्रा, ईशा एन्टरप्राइजेज,
बी-1/56, सेक्टर-बी, अलीगंज,
लखनऊ - 226 024.
फोन: 0522-2330578, मोबाइल: 94150 24423
ई-मेल: rajeshm@emersonclimatetechindia.com

पश्चिम बंगाल: श्री नवीन लाम्बा, क्रिस्टल रेफ्रिजेशन कम्पनी
7, ए.जे.सी. बोस रोड, कोलकाता-700 017
फोन: 033-22476488 मोबाइल: 98308 20848
ई-मेल: nl@vsnl.net

एसएसी प्रशिक्षण के लिए,

ब्रदर थियोफिल, डौन बोस्को टेक्नीकल संस्थान,
23, दर्गा रोड, पार्क सर्कस, कोलकाता - 700 017,
फोन: 033-22872989, 033-22879202
ई-मेल: dbti@cal.vsnl.net.in

उद्योग प्रशिक्षण भागीदार:

वर्लपूल ऑफ इंडिया लि., श्री.एस. वेंकटेश/कपिल चावला,
28, एन.आई.टी, फरीदाबाद - 121 001,
फोन: 0129-2232381/5512535,
ई-मेल: s_venkatesh@whirlpool.com;
kapil_chawla@whirlpool.com

इमर्सन क्लाइमेट टेक्नोलॉजीज़ (इंडिया) लि.,
वी.जी. सरदेसाई, 1202/1, घोले रोड,
पुणे, - 411028, .
फोन: +91-20-255349988/98, फैक्स: 25536350,
ई-मेल: vijay.sardesai@emersonclimatetechindia.com

जानकारी प्रदान करने में राष्ट्रीय भागीदार:आई टी पावर इंडिया प्रा. लि. नं: 6 व 8, रोमेन रोलांड स्ट्रीट, पुदुचेरी - 605 001.

फोन: 0413-2227811, 2342488 फैक्स 234 0723 ई-मेल: nccopp@itpi.co.in Website : www.itpi.co.in

एन सी सी ओपी पी के वित्तीय समर्थक :



एन सी सी ओपी पी के लागू कर्ता:



Ozone Cell,
Ministry of Environment and
Forests, Government of India



United Nations
Environment
Programme (UNEP)



PROKLIMA GTZ representing
Government of
Germany



INFRAS Zurich
representing Government
of Switzerland



United Nations
Development
Programme (UNDP)



United Nations Industrial
Development Organization
(UNIDO)

एन सी सी ओपी पी द्वारा यू एन ई पी के साथ अनुबंध के तहत प्रकाशित :



पत्र त्यवहार के लिए यहाँ लिखें : इको कूल™, आई टी पावर इंडिया प्रा लि., नं 6 एंड 8, रोमेन रोलांड स्ट्रीट, पुदुचेरी - 605 001.

फोन: 0413-2227811 व 2342488 फैक्स: 234 0723 ई-मेल: md@itpi.co.in

इको-कूल सूचना-पत्र दल सम्पादकीय बोर्ड :

डॉ ए. दुर्इस्वामी; अतुल बगई. मारकस वाइपिअर;
स्टीफन केसलर;

विलियम क्वान; प्रो. आर एस. अग्रवाल।

तकनीकी सलाहकार :

प्रो. आर एस. अग्रवाल, आई आई टी दिल्ली;

आर. एस. अड्यार, सलाहकार।

सम्पादकीय निर्देशन व सामग्री संकलन :

मनीशा डोलिया

निर्माता : आई टी पावर इंडिया प्रा. लि.,

निर्देशन : इमैनुएल स्कैजीएनी

प्रदर्शन व डिजाइन : पी. गणेशलाल

अनुवाद : शक्ति लेजर ग्राफिक्स, चेन्नई

संस्करण : मिन्हाज मजुमदार

मुद्रक : आराल ग्राफिक्स, चेन्नई